

## SMARTLAM® schuur- en polijstmachines

De SMARTLAM® 2.0 schuur- en polijstmachine is de meest breed inzetbare machine in zijn klasse en kan worden uit uitgevoerd met een werkschijf van maximaal Ø300mm. De SMARTLAM® 2.0 wordt volledig bestuurd met behulp van een touch screen display met een opslagcapaciteit van 9 verschillende programma's. Toerental is instelbaar van 20 tot 650 R/pm en kan zowel links- als rechtsom worden benut. De SMARTLAM® 2.0 kan zeer eenvoudig worden aangepast tot semi-automatische schuur- en polijstmachine d.m.v. SPRINGLAM® automatische Preparaathouder.

Deze upgrade kan op elk gewenst tijdstip worden uitgevoerd wat de SMARTLAM® 2.0 tot de meest multifunctionele schuur- en polijstmachine maakt.



•SMARTLAM® 2.0 basisunit



•SMARTLAM® 2.0 semi-automatisch uitgevoerd

De SPRINGLAM® is een preparaathouder voor centraaldruk\* waar de druk kan worden aangepast van 0 tot 250N.

Om uw basisunit in combinatie met automatische preparaathouder verder te automatiseren kunt u gebruik maken van een automatische doseereenheid. De MM909M bevat een opslag voor 3 verschillende polijstmiddelen en 1 smeermiddel en wordt d.m.v. een touch screen display bediend. De SMARTLAM® 2.0 in combinatie met de SPRINGLAM® en MM909M maken een volledige semi-automatische schuur- en polijstmachine die volledig modulair opgebouwd kan worden.

### Technische data

Model	Toerental	Werkschijf Ø (mm)	Buitenafmeting BxDxH (mm)	Vermogen (kW)	Voltage (V)	Gewicht (kg)
SMARTLAM® 2.0	20-650 R/pm	200 – 300	450 x 650 x 300	0,75	230V 1/N	22

Model	Centraaldruk (N)	Houder Ø (mm)	Buitenafmeting BxDxH (mm)	Electra (kVA)	Voltage (V)	Gewicht (kg)
SPRINGLAM®	0-250	110 – 170	80 x 190 x 200	n.v.t.	n.v.t.	8

Model	Suspensie aansluitingen	Smeermiddel aansluitingen	Buitenafmeting BxDxH (mm)	Comm.poort SMARTLAM®2.0	Voltage (V)	Gewicht (kg)
MM909M	3	1	180 x 195 x 240	1 x 24Volt	230V 1/N	2

### Aanbevolen opties

- Werkschijf Ø200 – 300
  - Klemring Ø200 – 300
- t.b.v. bevestiging van natschuurpapier

### Upgrade opties

- SPRINGLAM® preparaathouder
- MM909M doseereenheid

## MASTERLAM® semi automatische schuur- en polijstmachines

Indien u reproduceerbaar werk moet leveren, slijpprocessen wilt archiveren en er dagelijks meerdere preparaten verwerkt dienen te worden, kunt u een keuze maken uit de semi-automatische schuur- en polijstmachines. Alle semi-automatische schuur- en polijstmachines kunnen met spindeldruk\* (enkelvoudig), met centraalaandruk\*\* of met beide systemen worden uitgevoerd. Alle MASTERLAM® schuur- en polijstmachines kunnen standaard worden uitgevoerd met een werkschijf van  $\varnothing 300\text{mm}$ . Optioneel kan er gekozen worden voor een werkschijf tot  $\varnothing 400\text{mm}$ . Tevens bestaat de mogelijkheid om uw dosering gedurende het polijstproces automatisch mee te laten lopen d.m.v. de optionele *DISTRILAM*®

• MASTERLAM® 1.0



• MASTERLAM® 2.0

• MASTERLAM® 3.0



• MASTERLAM® 1.1

De grootste verschillen tussen de MASTERLAM® 1.0 t.o.v. de 2.0 zijn dat de 1.0 alleen gebruikt kan worden voor centraaldruk\* en de 2.0 alleen voor spindeldruk\* De MASTERLAM® 3.0 is daarentegen uitgevoerd voor beide systemen. Optioneel kan er gekozen worden voor een grotere werkschijf van maximaal  $\varnothing 400\text{mm}$ . In dit geval kunt u kiezen voor de MASTERLAM® 1.1 welke is uitgevoerd met het centraaldruk\* systeem. Alle uitvoeringen kunnen optioneel worden voorzien van een oscillerende houder voor het o.a. optimaal benutten van de schuur- en polijstdoeken. Tevens kan de automatische preparaatbeweiger worden voorzien van een automatische afdrachtmeting (accuraat tot  $0,05\text{mm}$ ). De MASTERLAM® kan worden voorzien van een automatische doseereenheid *DISTRILAM*® die bediend wordt middels de aanwezige interface van de MASTERLAM®. Bediening van de MASTERLAM® geschiedt d.m.v. een touch screen display waar de afzonderlijke schuur- en polijststappen kunnen worden opgeslagen en geëxporteerd kunnen worden. Standaard is de machine uitgevoerd met variabel toerental alsmede links- als rechtsom draaiend slijp- polijststation.

- \* Spindeldruk – manier van schuren – polijsten waarbij de preparaten individueel op de werkschijf worden gedrukt. Spindeldruk is instelbaar van 5 tot 100N per preparaat bij de MASTERLAM® 2.0 en 3.0
- \*\* Centraalaandruk – manier van schuren/polijsten waarbij de preparaten in de houder worden ingespannen en in zijn totaal op de werkschijf worden gedrukt. Bij deze manier dient eventueel gebruik gemaakt te worden van dummy's. Centraalaandruk is instelbaar van 5 tot 400N bij de MASTERLAM® 1.0 – 1.1 en 3.0
- \* Informatie over preparathouders en doseereenheid *DISTRILAM*® kunt u terugvinden bij accessoires voor schuur- en polijstmachines.

Technische data

Model	Toerental Schuur- polijstkop	Toerental werkschijf	Werkschijf Ø (mm)	Buitenafmeting BxDxH (mm)	Vermo- gen (kW)	Voltage (V)	Gewicht (kg)
MASTERLAM® 1.0	10-150 R/pm	20-650 R/pm	200 – 300	550 x 580 x 670	1,1	230V 1/N	80
MASTERLAM® 2.0	<b>10-150 R/pm</b>	<b>20-650 R/pm</b>	<b>200 – 300</b>	<b>550 x 580 x 670</b>	<b>1,1</b>	<b>230V 1/N</b>	<b>85</b>
MASTERLAM® 3.0	10-150 R/pm	20-650 R/pm	200 – 300	550 x 580 x 670	1,1	230V 1/N	85
MASTERLAM® 1.1	<b>10-150 R/pm</b>	<b>20-650 R/pm</b>	<b>300 – 400</b>	<b>800 x 597 x 712</b>	<b>2,2</b>	<b>230V 1/N</b>	<b>110</b>

Aanbevolen opties

- Werkschijf Ø200 – 400\*
- Preparaathouder\*\*
- Klemring Ø200 – 300\*  
t.b.v. bevestiging van natschuurpapier
- Magneetfolie Ø200 – 300\*  
t.b.v. Magneet bevestigingsystemen

\* Let op! Bij dubbele uitvoering dienen opties dubbel besteld te worden.

\*\* Let op! Keuze van preparaathouder verschilt per type machine en spindel- en/of centraal aandruk.



•werkschijf



• klemring

Technische data

Artikelnummer	Omschrijving	Diameter (mm)
<b>1010335</b>	<b>Geanodiseerde aluminium werkschijf</b>	<b>Ø200</b>
1010340	Geanodiseerde aluminium werkschijf	Ø250
<b>1010345</b>	<b>Geanodiseerde aluminium werkschijf</b>	<b>Ø300</b>
1010350	Geanodiseerde aluminium werkschijf	Ø350
<b>1010355</b>	<b>Geanodiseerde aluminium werkschijf</b>	<b>Ø400</b>
1010360	Kunststof klemring	Ø200
<b>1010365</b>	<b>Kunststof klemring</b>	<b>Ø250</b>
1010370	Kunststof klemring	Ø300
<b>1010375</b>	<b>Magneetfolie met zelfklevende rug</b>	<b>Ø200</b>
1010380	Magneetfolie met zelfklevende rug	Ø250
<b>1010385</b>	<b>Magneetfolie met zelfklevende rug</b>	<b>Ø300</b>

\*Diameter 230mm op aanvraag leverbaar.

## Accessoires voor schuur- en polijstmachines

### De voordelen van Spindeldruk

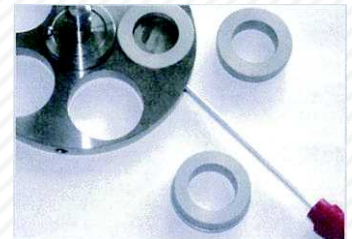
- Bij spindeldruk voldoet een enkele preparaathouder waar met behulp van inzetringen diverse preparaten met verschillende diameter variërend van  $\varnothing 25$  tot 50mm gelijktijdig kunnen worden geprepareerd.
- Preparaathouder behoeft niet volledig gevuld te zijn daar de druk individueel op het preparaat wordt aangebracht.

### Spindeldruk preparaathouders en accessoires.

De preparaathouders voor het spindel druksysteem van de **MASTERLAM® 2.0** en 3.0 hebben een diameter van 160mm en kunnen maximaal 6 preparaten dragen met als maximale preparaat diameter van 50 mm. Door middel van verloopringen kunnen de diameters van de preparaten variëren van 25mm tot 50mm.



•Preparaathouder 2.0 – 3.0



•Verloopringen 2.0 – 3.0

### Technische data

Artikelnummer	Omschrijving	Diameter (mm / inch)
1010390	Spindelruk preparaathouder $\varnothing 160$ mm, vervaardigd uit roestvast edelstaal inclusief adapter	6 x $\varnothing 50$ mm
<b>1010400</b>	<b>Verloopring, vervaardigd uit aluminium</b>	<b>6 x <math>\varnothing 25</math> mm</b>
1010405	Verloopring, vervaardigd uit aluminium	6 x $\varnothing 30$ mm
<b>1010410</b>	<b>Verloopring, vervaardigd uit aluminium</b>	<b>6 x <math>\varnothing 32</math>mm</b>
1010415	Verloopring, vervaardigd uit aluminium	6 x $\varnothing 38$ mm
<b>1010420</b>	<b>Verloopring, vervaardigd uit aluminium</b>	<b>6 x <math>\varnothing 40</math> mm</b>

#### De voordelen van centraal aandruk

- Preparaten worden in de houder gespannen wat de planparalleliteit gedurende het schuur- en polijstproces bevordert.
- Nagenoeg alle vormen kunnen op deze manier worden geprepareerd waarbij bij spindeldruk alleen de standaard ronde preparaten kunnen worden gebruikt.
- Ronde Preparaten kunnen worden ingespannen in een zogenaamde druppelvorm. Bij een druppelvormig preparaathouder kunnen maximaal 6 preparaten worden ingespannen variërend van  $\varnothing 20 - 40\text{mm}$ .

#### De nadelen van centraal aandruk

- Bij gebruik van het centraal aandruksysteem dient rekening gehouden te worden met de aanschaf van een nivelleerapparaat en nivelleerschijven.
- Bij gebruik van het centraal aandruksysteem dient rekening gehouden te worden met een gevulde houder d.m.v. dummy's.

#### Centraal aandruk preparaathouders.

De druppelvorm preparaathouder voor het centraal aandruksysteem van de **MASTERLAM® 1.0** en **3.0** hebben een diameter van 160mm en kunnen maximaal 6 preparaten dragen met als maximale preparaathouder diameter van 40 mm. Door de druppelvormige inleg, kunnen de diameters van de preparaten variëren van  $\varnothing 20\text{mm}$  tot  $\varnothing 40\text{mm}$ .

- Voor een goede bevestiging en planparalleliteit van de verschillende preparaten dient gebruik te worden gemaakt van een nivelleerschijf wat de planparalleliteit van de preparaten gedurende het schuur- en polijstproces bevordert.



• Druppelvorm preparaathouder 1.0 – 3.0

#### Technische data

Artikelnummer	Omschrijving	Diameter (mm / inch)
1010395	Centraalaandruk preparaathouder <b>MASTERLAM® 1.0 – 3.0</b> $\varnothing 160\text{ mm}$ , vervaardigd uit roestvast edelstaal inclusief adapter	6 x $\varnothing 20 - 40\text{ mm}$
1010396	Centraalaandruk preparaathouder <b>MASTERLAM® 1.0 – 3.0</b> $\varnothing 160\text{ mm}$ vervaardigd uit roestvast edelstaal inclusief adapter	3 x 25 x 34 mm
1010397	Centraalaandruk preparaathouder <b>MASTERLAM® 1.0 – 3.0</b> $\varnothing 160\text{ mm}$ vervaardigd uit roestvast edelstaal inclusief adapter	3 x 40 x 70 mm

Maatwerk preparaathouders bestaat tot de mogelijkheid. \*prijs op aanvraag\*

## Accessoires ten behoeve van centraal aandruk

### Nivelleerschijven

Met behulp van de nivelleerschijf, worden de preparaten allen planparallel en op gelijk niveau in de preparaathouder gespannen. Het niveau van de preparaten zal 3mm bedragen



•Preparaathouder op nivelleerplaat

### Technische data

Artikelnummer	Omschrijving	Niveau (mm)
1010398	Nivelleerschijf Ø160mm	3



•DISTRILAM® doseereenheid

### DISTRILAM® doseereenheid

Alle MASTERLAM® schuur- en polijstmachines kunnen worden uitgevoerd met een automatische doseereenheid. De DISTRILAM® doseerunit brengt geheel automatisch de gewenste polijstmiddelen op elk type polijstdoek en wordt automatisch gekoppeld aan de interface van alle MASTERLAM® schuur- en polijstmachines waardoor het instellen van de gewenste intervallen kinderspel wordt.

### Technische data

Model	Artikelnummer	Suspensie eenheid (stuks)	Smeermiddel eenheid (stuks)	Buitenafmeting BxDxH (mm)	Aansluiting over MASTERLAM®	Gewicht (kg)
DISTRILAM®	1010425	3	1	180 x 195 x 240	X	2