

Zoals bekend wordt het inbedden gebruikt om preparaten handzamer te maken alsmede passend voor de verschillende preparaathouders. Inbedden kan zowel koud d.m.v. Technovit van Heraeus Kulzer als warm met behulp van de inbedpersen van LAM PLAN en de verbruiksartikelen van zowel Heraeus Kulzer als Microdiamant.

In de meeste gevallen wordt de koude methode verkozen boven de warme variant. De voornaamste rede hiervan is vaak de relatief hoge aanschafprijs van een warm inbedpers. Echter kan er op de verbruiksartikelen voor het warm inbedden ruim 50% worden bespaard wat een investering in een warm inbedpers zeer aantrekkelijk maakt. Tevens zijn bij het warm inbedden geen bijkomende accessoires benodigd zoals; inbedvormen, spatels en mengbekers. De warm inbedpersen maken gebruik van stempelvormen en stempels variërend van \varnothing 25 – 50mm.

Stempelvormen zijn zeer eenvoudig uitwisselbaar voor andere diameters. Bij de PRESSLAM® warminbedpers bestaat de mogelijkheid tot dubbel inbedden met behulp van een tussenstempel. De PRESSLAM® is voorzien van een pneumatisch gestuurd systeem en watergekoelde cilinder welk door middel van kraanwater of een recirculatie unit gekoeld wordt. De PRESSLAM® wordt gevoed door een 1 fase lichtnet aansluiting van 230 Volt over 50 Hz.



•PRESSLAM® 1.1



•Touch screen bedieningspaneel

Technische data

Model	Verwarmings- en koeltijd (min)	Vermogen (Watt)	Stempel \varnothing (mm)	Buitenafmeting BxDxH (mm)	Druk (daN)	Voltage (V)	Gewicht (kg)
PRESSLAM®	0 – 30 regelbaar	4 x 600 Watt	25,4 - 50	250 x 480 x 680	0 – 1,6	230V 1/N	72

Aanbevolen opties

- Stempelvorm*
- Tussenstempel**
t.b.v. dubbel inbedden

Optioneel verkrijgbaar

- Omloopkoelsysteem

* Let op! Keuze van stempelvorm verschilt per gewenste diameter

** Let op! Bij dubbel inbedden dient de tussenstempel met gewenste diameter separaat besteld te worden.

Aanbevolen opties en Accessoires

Na het verwarmingsproces dient de stempelvorm gekoeld te worden. Dit kan door de inbedpers aan te sluiten op de aanwezige waterkraan. Echter dient in vele gevallen het proceswater apart te worden afgevoerd. D.m.v. een omloopkoelsysteem wordt het koelwater gerecirculeerd en dient er geen aparte water aan- en afvoer te worden gerealiseerd.



•stempelvorm



•tussenstempel



•omloopkoeler

Technische data omloopkoeling

Artikelnummer	Tankinhoud (Ltr)	Vermogen (kW)	Koelvermogen (kW)	Buitenafmeting BxDxH (mm)	Waterdruk (bar)	Voltage (Volt)
1010215	6	0,6	0,81	345 x 440 x 665	2,8	230V 1/N

Aanbevolen stempels PRESSLAM® 1.1

Artikelnummer	Omschrijving	Diameter (mm / inch)
1010220	Verwarmingselement t.b.v stempelvorm	Ø 25,4 / 30 / 40mm / 1¼" / 1½"
1010225	Stempelvorm inclusief boven- en onderstempel	Ø 25,4 mm
1010235	Stempelvorm inclusief boven- en onderstempel	Ø 30 mm
1010245	Stempelvorm inclusief boven- en onderstempel	Ø 40 mm
1010255	Stempelvorm inclusief boven- en onderstempel	Ø 1 ¼ inch
1010265	Stempelvorm inclusief boven- en onderstempel	Ø 1 ½ inch
1010275	Verwarmingselement t.b.v stempelvorm	Ø 50mm / 2"
1010280	Stempelvorm inclusief boven- en onderstempel	Ø 50 mm
1010290	Stempelvorm inclusief boven- en onderstempel	Ø 2 inch

Aanbevolen tussenstempels PRESSLAM® 1.1

Artikelnummer	Omschrijving	Diameter (mm / inch)
1010230	Tussenstempel t.b.v. dubbel inbedden	Ø 25,4 mm
1010240	Tussenstempel t.b.v. dubbel inbedden	Ø 30 mm
1010250	Tussenstempel t.b.v. dubbel inbedden	Ø 40 mm
1010285	Tussenstempel t.b.v. dubbel inbedden	Ø 50 mm
1010260	Tussenstempel t.b.v. dubbel inbedden	Ø 1 ¼ inch
1010270	Tussenstempel t.b.v. dubbel inbedden	Ø 1 ½ inch
1010295	Tussenstempel t.b.v. dubbel inbedden	Ø 2 inch